

Buschmann tools
INVENTION | PRODUCTION

 ES



FALZ CUTTER

SKU: 0400



Designed by professionals
for professionals

El Falz Cutter está diseñado para el desmontaje de cubiertas metálicas de junta alzada con engatillado simple y doble. Corta la junta que une las bandejas.

El Falz Cutter puede colocarse en cualquier punto de la junta alzada. Esto permite no solo abrir las juntas al desmontar una cubierta, sino también recortar aberturas para conductos de ventilación, ventanas de tejado y trabajos similares.

- Mantenimiento sencillo
- Excelente durabilidad
- Manejo preciso
- Corta zonas complejas
- Ligero

Se suministra en un maletín de calidad militar con espuma de protección.



IP67 RATING

MIL SPECS

DEF STAN 91-41
STANAG 4280

DATOS TÉCNICOS

VELOCIDAD DE CORTE MÁX.:

20 m / min

PESO:

3.1 kg

ESPESOR MÁX. DEL MATERIAL

ACERO INOXIDABLE: **0.5 mm**

ALUMINIO, COBRE, ZINC: **0.8 mm**

ACERO: **0.7 mm**

Taladro atornillador inalámbrico recomendado: par de 110 Nm o superior. **Par mínimo:** 60 Nm (solo para metales de cubierta blandos — cobre, zinc, aluminio).



No utilice una atornilladora de impacto ni el modo de percusión con esta herramienta.

MONTAJE EN EL TALADRO ATORNILLADOR

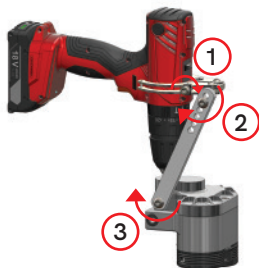


Antes de montar el Falz Cutter, retire la batería del taladro atornillador.

1. Introduzca el eje de accionamiento (1) en el portabrocas del taladro y apriete firmemente el portabrocas.



2. Apriete la mordaza de sujeción (1), el tornillo de fijación (2) y el tornillo del brazo (3) con la llave Allen de 5 mm suministrada.



3. Ajuste y apriete las barras de apoyo (1) con la llave Allen de 5 mm suministrada. Vistas desde la posición del operario, las barras de apoyo deben quedar a la derecha de la batería del taladro.



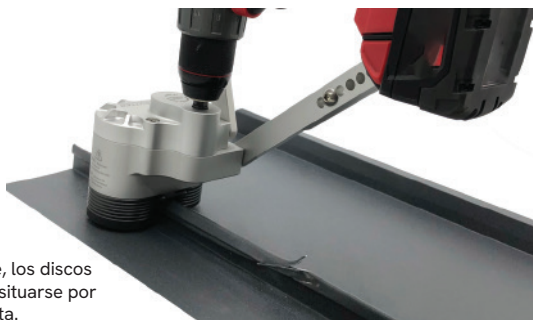
Escanee el código QR para ver el vídeo de instrucciones.



Asegúrese de que el taladro esté montado en la dirección correcta.



USO CORRECTO



Durante el corte, los discos de corte deben situarse por debajo de la junta.





Asegúrese de que la junta alzada no supere las dimensiones máximas y no tenga más de 5 capas de metal.



Dimensiones máximas de una junta alzada doble estándar: 13,5 mm (1.er paso); 9 mm de ancho y 15,5 mm de alto (2.º paso). Todas las dimensiones en mm.

Las juntas de 16 mm y 19 mm que se muestran en los dibujos no pueden cortarse con el Falz Cutter.

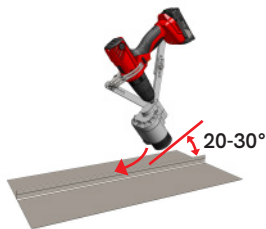
INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE

- **Retire siempre la batería del taladro antes de preparar la herramienta.**
- **La batería también debe retirarse del taladro siempre que se realice cualquier tarea distinta de la operación de corte.**
- Lea atentamente toda la información de seguridad antes de utilizar el **FALZ CUTTER** y consérvela para futuras consultas.
- Toda persona encargada de la puesta en marcha, el manejo, el mantenimiento o la reparación de la máquina debe haber leído y comprendido este manual, en especial el capítulo de seguridad.
- Cuando trabaje con el **FALZ CUTTER** en una cubierta, utilice siempre un arnés anticaídas con línea de vida y respete todas las normas de seguridad.
- Utilice gafas de protección y guantes de protección durante el corte.
- Antes de utilizar el **FALZ CUTTER** por primera vez, retire cuidadosamente todos los materiales de embalaje.
- Antes de cada uso, asegúrese de que el **FALZ CUTTER** esté correctamente montado.
- Durante el trabajo, mantenga las manos, los dedos, el pelo, la ropa y otras herramientas a una distancia segura. No coloque nunca las manos, los dedos ni herramientas entre los discos de corte.
- No se estire en exceso. Mantenga en todo momento una postura firme y el equilibrio.
- Manténgase alerta y preste atención a lo que hace. Aplique el sentido común. No utilice la herramienta si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción durante el uso puede provocar lesiones graves.
- No lleve ropa suelta ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles; pueden quedar atrapados en ellas.
- Después de usar el **FALZ CUTTER**, asegúrese de que la herramienta esté seca antes de guardarla en el maletín. Si se ha acumulado arena o polvo alrededor de los discos de corte, límpielos.
- No exponga el **FALZ CUTTER** a temperaturas extremas. No se recomienda utilizar la herramienta con frío (por debajo de 0 °C). No exponga el **FALZ CUTTER** a la lluvia ni lo utilice en condiciones húmedas o mojadas.
- Esta herramienta no está destinada al uso por parte de niños. Asegúrese de que los niños no tengan acceso al **FALZ CUTTER**.
- Cuando no utilice el **FALZ CUTTER** y sus accesorios, guárdelos en un lugar seguro.
- No introduzca ni guarde nunca el **FALZ CUTTER** mojado en el maletín.

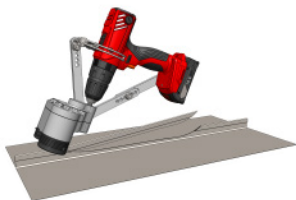
INSTRUCCIONES DE USO

- El **FALZ CUTTER** solo puede ser manejado por personas cualificadas y autorizadas que conozcan la normativa nacional de prevención de accidentes.
- Antes de comenzar el trabajo, el operario debe comprobar que el **FALZ CUTTER** no presente daños ni defectos visibles desde el exterior, y debe comunicar y subsanar cualquier cambio — incluido el comportamiento durante el funcionamiento — que afecte a la seguridad.
- Compruebe visualmente todos los tornillos y apriételos si es necesario.
- Monte el **FALZ CUTTER** en el taladro atornillador tal como se describe en el capítulo Montaje en el taladro atornillador.
- Compruebe que las dimensiones del perfil de la junta se encuentren dentro de las dimensiones máximas admisibles; véase Uso correcto.
- Para que el **FALZ CUTTER** funcione correctamente, la velocidad del taladro debe ajustarse en la posición 1 (500–550 rpm).
- Para cortar una junta en toda su longitud, coloque los discos de corte al inicio de la junta, con un disco a cada lado, y comience el corte. Vista desde la posición del operario, la bandeja que se va a cortar debe quedar a la izquierda.

INICIO DE UN CORTE EN MEDIO DE LA JUNTA



Para comenzar el corte en medio de la junta, sostenga la herramienta en un ángulo de 20–30° respecto a la superficie de la cubierta e introdúzcala gradualmente en la junta.



Para terminar un corte en medio de la junta, incline gradualmente la herramienta hasta 20–30° y extráigala de la junta.



No permita que la comodidad o la familiaridad con el producto (adquirida con el uso repetido) sustituyan el cumplimiento estricto de las normas de seguridad. El uso indebido o el incumplimiento de las normas de seguridad indicadas en este manual pueden causar lesiones graves.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- Si el taladro emite un sonido de trinquete, cámbielo del modo atornillado al modo taladrado.
- Si el **FALZ CUTTER** no avanza y se atasca, es probable que la junta alzada sea más ancha de 9 mm (véase Uso correcto).
- Si el taladro se calienta y no soporta la carga, es probable que la junta alzada supere la altura máxima admisible de 15,5 mm.
- Asegúrese de no estar utilizando una atornilladora de impacto.



CUIDADO, MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

- Desconecte siempre la batería del taladro antes de limpiar la herramienta.
- Limpie la herramienta después de cada uso.
- Elimine la humedad, el polvo y la arena del **FALZ CUTTER**.
- Mantenga siempre limpios los engranajes.
- Mantenga las piezas giratorias libres de polvo, arena y humedad. Revise periódicamente todos los tornillos.
- No introduzca ni guarde nunca el **FALZ CUTTER** mojado o húmedo en el maletín.

GARANTÍA

Garantizamos que cada **FALZ CUTTER** está fabricado con materiales de alta calidad y carece de defectos de fabricación. Si aun así apareciera un defecto, lo subsanaremos de forma gratuita conforme a la legislación aplicable. Concedemos una garantía limitada de 1 (un) año sobre nuestras herramientas a partir de la fecha de factura. La garantía limitada se aplica únicamente al primer comprador. Las reclamaciones deben dirigirse a la empresa que le vendió el producto. Asegúrese de conservar el documento de compra. La herramienta debe enviarse a reparación completa, con todas sus piezas.

Si el **FALZ CUTTER** es reparado por una persona no cualificada, no podemos seguir garantizando la calidad de la herramienta. Tampoco podemos garantizar la calidad de la herramienta si:

- la herramienta está dañada mecánicamente, se ha caído o se ha roto de otro modo;
- se han empleado métodos de trabajo inadecuados;
- se han utilizado accesorios inadecuados;
- la herramienta se ha utilizado para fines no previstos;
- la herramienta se ha utilizado después de detectar un defecto;
- la herramienta ha sido utilizada por una persona sin los conocimientos necesarios;
- la herramienta no ha recibido mantenimiento;
- se ha modificado el diseño o los parámetros de la herramienta.

El **FALZ CUTTER** es un conjunto complejo de piezas mecánicas con numerosos componentes móviles y sometidos a desgaste. El desgaste de las piezas por el uso es un fenómeno natural y no un defecto de fabricación. Las piezas desgastadas por el uso normal no se sustituyen de forma gratuita. Asegúrese de que el modelo del aparato, el número de serie y la fecha de compra estén correctamente indicados en el documento de compra.



Buschmann tools
INVENTION | PRODUCTION

www.buschmannntools.com

Copyright © 2026 Buschmann tools. All rights reserved.