

Buschmann tools
INVENTION | PRODUCTION

 DE



FALZ CUTTER

SKU: 0400



Designed by professionals
for professionals

Der **Falz Cutter** ist für den Rückbau von Metalldächern mit Einfach- und Doppelstehfalz bestimmt. Er schneidet die Falzverbindung zwischen den Scharen auf.

Der Falz Cutter kann an jeder beliebigen Stelle des Stehfalzes angesetzt werden. Dadurch lassen sich nicht nur beim Dachrückbau die Falzverbindungen öffnen, sondern auch Öffnungen für Lüftungsschächte, Dachfenster und ähnliche Arbeiten ausschneiden.

- › Einfache Wartung
- › Hohe Langlebigkeit
- › Präzise Führung
- › Schneidet komplexe Bereiche
- › Geringes Gewicht



Lieferung im Koffer in Militärqualität mit schützendem Schaumstoffeinsatz.

IP67 RATING

MIL SPECS

DEF STAN 81-41
STANAG 4280

TECHNISCHE DATEN

MAX. SCHNITTGESCHWINDIGKEIT:
20 m / min

GEWICHT:
3.1 kg

MAX. MATERIALSTÄRKE
EDELSTAHL: **0.5 mm**
ALUMINIUM, KUPFER, ZINK: **0.8 mm**
STAHL: **0.7 mm**

EMPFOHLENER AKKU-BOHRSCHRAUBER: Drehmoment von 110 Nm oder mehr

MINDESTDREHMOMENT: 60 Nm (nur für weiche Dachmetalle - Kupfer, Zink, Aluminium)



Verwenden Sie keinen Schlagschrauber und keinen Schlagbohrmodus für dieses Werkzeug.

MONTAGE AM AKKU-BOHRSCRAUBER

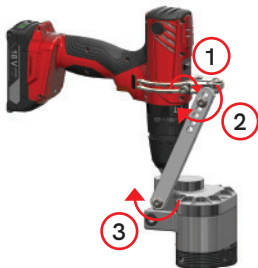


Nehmen Sie vor der Montage des Falz Cutters den Akku aus dem Bohrschrauber.

1. Setzen Sie die Antriebswelle (1) in das Bohrfutter des Akku-Bohrschraubers ein und ziehen Sie das Bohrfutter fest an.



2. Ziehen Sie die Klemmbacke (1), die Befestigungsschraube (2) und die Schenkelschraube (3) mit dem mitgelieferten 5-mm-Innensechskantschlüssel fest.



3. Stellen Sie die Stützstreben (1) ein und ziehen Sie sie mit dem mitgelieferten 5-mm-Innensechskantschlüssel fest. Aus Sicht des Bedieners müssen sich die Stützstreben rechts vom Akku des Bohrschraubers befinden.



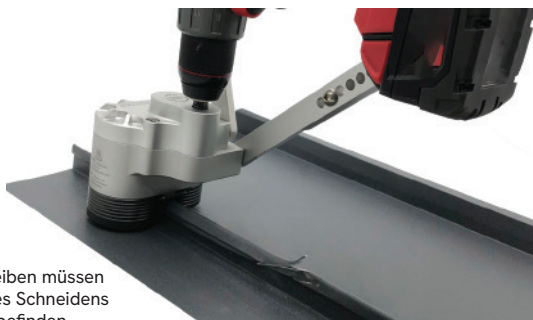
Videoanleitung



Achten Sie darauf, dass der Akku-Bohrschrauber in der richtigen Richtung montiert ist.



BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

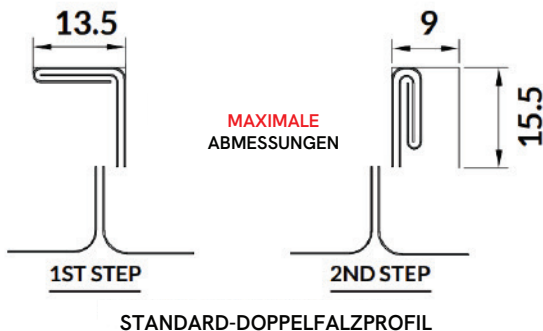


Die Schneidscheiben müssen sich während des Schneidens unter dem Falz befinden.





Stellen Sie sicher, dass der Stehfalz die maximalen Abmessungen nicht überschreitet und aus höchstens 5 Metalllagen besteht.



Maximale Abmessungen eines Standard-Doppelstehfalzes: 13,5 mm (1. Arbeitsgang); 9 mm breit und 15,5 mm hoch (2. Arbeitsgang). Alle Maße in mm.

Falze mit 16 mm und 19 mm gemäß den Zeichnungen können mit dem Falz Cutter nicht geschnitten werden.

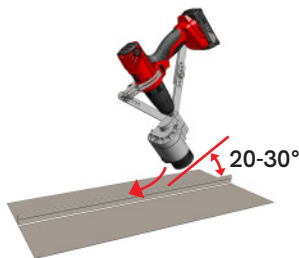
WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

- Nehmen Sie vor dem Einrichten des Werkzeugs immer den Akku aus dem Bohrschrauber.
- Der Akku muss auch bei allen Arbeiten, die nicht der Schneidvorgang selbst sind, aus dem Bohrschrauber entfernt werden.
- Lesen Sie vor der Inbetriebnahme des Falz Cutters alle Sicherheitshinweise sorgfältig durch und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen auf.
- Jede Person, die mit Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung oder Reparatur der Maschine betraut wird, muss diese Betriebsanleitung und insbesondere das Kapitel Sicherheit gelesen und verstanden haben.
- Verwenden Sie bei Arbeiten mit dem Falz Cutter auf dem Dach immer ein Auffanggurtsystem mit Sicherungsseil und befolgen Sie alle Sicherheitsvorschriften.
- Tragen Sie beim Schneiden eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe.
- Entfernen Sie vor der ersten Verwendung des Falz Cutters sorgfältig sämtliches Verpackungsmaterial.
- Vergewissern Sie sich vor jedem Einsatz, dass der Falz Cutter ordnungsgemäß montiert ist.
- Halten Sie während der Arbeit Hände, Finger, Haare, Kleidung und andere Werkzeuge in sicherem Abstand. Greifen Sie niemals mit Händen, Fingern oder Werkzeugen zwischen die Schneidscheiben.
- Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie jederzeit für sicheren Stand und Gleichgewicht.
- Bleiben Sie aufmerksam und achten Sie darauf, was Sie tun. Gehen Sie mit Vernunft vor. Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch kann zu schweren Verletzungen führen.
- Tragen Sie keine weite Kleidung und keinen Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern; sie können von beweglichen Teilen erfasst werden.
- Vergewissern Sie sich nach dem Gebrauch des Falz Cutters, dass das Werkzeug trocken ist, bevor Sie es in den Koffer legen. Haben sich Sand oder Staub um die Schneidscheiben angesammelt, reinigen Sie diese.
- Setzen Sie den Falz Cutter keinen extremen Temperaturen aus. Der Betrieb bei Kälte (unter 0 °C) wird nicht empfohlen. Setzen Sie den Falz Cutter keinem Regen aus und verwenden Sie ihn nicht unter feuchten oder nassen Bedingungen.
- Dieses Werkzeug ist nicht für die Benutzung durch Kinder bestimmt. Stellen Sie sicher, dass Kinder keinen Zugang zum Falz Cutter haben.
- Bewahren Sie den Falz Cutter und sein Zubehör bei Nichtgebrauch an einem sicheren Ort auf.
- Legen Sie den Falz Cutter niemals nass in den Koffer und bewahren Sie ihn dort nicht nass auf.

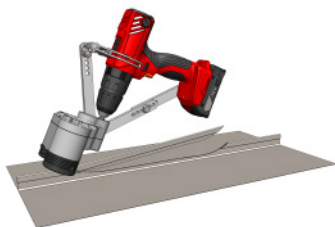
BEDIENUNGSANLEITUNG

- Der Falz Cutter darf ausschließlich von qualifizierten und autorisierten Personen bedient werden, die die nationalen Unfallverhütungsvorschriften kennen.
- Vor Arbeitsbeginn muss der Bediener den Falz Cutter auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel prüfen und alle sicherheitsrelevanten Veränderungen — auch im Betriebsverhalten — melden und beseitigen.
- Prüfen Sie alle Schrauben durch Sichtkontrolle und ziehen Sie sie bei Bedarf nach.
- Montieren Sie den Falz Cutter wie im Kapitel Montage am Akku-Bohrschrauber beschrieben.
- Prüfen Sie, ob die Abmessungen des Falzprofils innerhalb der maximal zulässigen Maße liegen; siehe Bestimmungsgemäße Verwendung.
- Damit der Falz Cutter einwandfrei arbeitet, muss die Drehzahl des Akku-Bohrschraubers auf Stufe 1 (500–550 U/min) eingestellt werden.
- Um einen Falz über die gesamte Länge zu schneiden, setzen Sie die Schneidscheiben am Anfang des Falzes an — je eine Scheibe auf jeder Seite des Falzes — und beginnen Sie dann mit dem Schneiden. Aus Sicht des Bedieners muss sich die zu schneidende Dachspar links befinden.

SCHNITT IN DER FALZMITTE BEGINNEN



Um in der Mitte des Falzes mit dem Schneiden zu beginnen, halten Sie das Werkzeug in einem Winkel von 20–30° zur Dachfläche und führen Sie es allmählich in den Falz ein.



Um einen Schnitt in der Falzmitte zu beenden, neigen Sie das Werkzeug allmählich wieder auf 20–30° und führen Sie es aus dem Falz heraus.



Lassen Sie nicht zu, dass Bequemlichkeit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholten Gebrauch) die strikte Einhaltung der Sicherheitsvorschriften ersetzt. Missbrauch oder Nichtbeachtung der in dieser Anleitung genannten Sicherheitsregeln kann zu schweren Verletzungen führen.

STÖRUNGSBEHEBUNG

- Wenn der Akku-Bohrschrauber ein ratschendes Geräusch macht, schalten Sie ihn vom Schraub- in den Bohrmodus um.



- Wenn der Falz Cutter nicht vorwärts läuft und blockiert, ist der Stehfalz wahrscheinlich breiter als 9 mm (siehe Bestimmungsgemäße Verwendung).
- Wenn der Akku-Bohrschrauber heiß wird und der Belastung nicht standhält, ist der Stehfalz wahrscheinlich höher als die maximal zulässige Höhe von 15,5 mm.
- Vergewissern Sie sich, dass Sie keinen Schlagschrauber verwenden.

PFLEGE, WARTUNG UND LAGERUNG

- Nehmen Sie vor dem Reinigen des Werkzeugs immer den Akku aus dem Bohrschrauber.
- Reinigen Sie das Werkzeug nach jedem Gebrauch.
- Entfernen Sie Feuchtigkeit, Staub und Sand vom Falz Cutter.
- Halten Sie die Zahnräder stets sauber.
- Halten Sie die rotierenden Teile frei von Staub, Sand und Feuchtigkeit. Prüfen Sie alle Schrauben regelmäßig.
- Legen Sie den Falz Cutter niemals nass oder feucht in den Koffer und bewahren Sie ihn dort nicht so auf.

GARANTIE

Wir garantieren, dass jeder Falz Cutter aus hochwertigen Materialien gefertigt ist und keine Fertigungsmängel aufweist. Sollte dennoch ein Mangel auftreten, beheben wir ihn nach den gesetzlichen Bestimmungen kostenlos. Wir gewähren auf unsere Werkzeuge eine eingeschränkte Garantie von 1 (einem) Jahr ab Rechnungsdatum. Die eingeschränkte Garantie gilt nur für den Erstkäufer. Ansprüche sind gegenüber dem Unternehmen geltend zu machen, das Ihnen das Produkt verkauft hat. Halten Sie bitte den Kaufbeleg bereit. Das Werkzeug muss vollständig, mit allen Teilen, zur Reparatur eingesandt werden.

Wird der Falz Cutter von einer nicht qualifizierten Person repariert, können wir die Qualität des Werkzeugs nicht mehr gewährleisten. Ebenso können wir die Qualität nicht gewährleisten, wenn:

- das Werkzeug mechanisch beschädigt, heruntergefallen oder auf andere Weise defekt ist;
- ungeeignete Arbeitsmethoden angewendet wurden;
- ungeeignetes Zubehör verwendet wurde;
- das Werkzeug für nicht vorgesehene Zwecke verwendet wurde;
- das Werkzeug nach Feststellung eines Defekts weiterverwendet wurde;
- das Werkzeug von einer Person ohne die erforderlichen Kenntnisse benutzt wurde;
- das Werkzeug nicht gepflegt und gewartet wurde;
- die Konstruktion oder die Parameter des Werkzeugs verändert wurden.

Der Falz Cutter ist eine komplexe Kombination mechanischer Bauteile mit vielen beweglichen und dem Verschleiß unterliegenden Teilen. Der Verschleiß von Teilen durch den Gebrauch ist ein natürlicher Vorgang und kein Fertigungsfehler. Durch normalen Gebrauch verschlissene Teile werden nicht kostenlos ersetzt. Bitte achten Sie darauf, dass Gerätemodell, Seriennummer und Kaufdatum korrekt im Kaufbeleg eingetragen sind.



Buschmann tools
INVENTION | PRODUCTION

www.buschmannntools.com

Copyright © 2026 Buschmann tools. All rights reserved.